

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

工業紡織、無紡布、紡織品用交鏈劑 EDOLAN EP 2023

規格:

化學成份	:聚丙烯酸酯的分散液
外觀	:乳白色液體
離子性	:弱陰離子
密度(20°C)	:約 1.02g/cm ³
粘度(20°C)	:約 30mPa.s
PH 值	:6-9
溶解性	:易溶
玻璃化溫度 (Tg)	:-20°C
成膜溫度	:>0°C

特性:

EDOLAN EP 2023 是非常柔軟的聚丙烯酸酯的分散液，非常適合於起絨或不起絨纖維素纖維、合成纖維或其混紡面料的塗層加工，用作底塗產品。它具有下列特點：

1. 手感柔軟，不發粘。
2. 手感平滑。
3. 非自交鏈。
4. 優良的濕牢度。
5. 可與所有的 EDOLAN 系列交鏈劑併用。
6. 特定混合物的交鏈劑。
7. 光熱穩定性（不變黃）。

應用方法：

1. 幾乎所有流行的紡織品，例如服裝、雨衣、鞋子面料和成衣，及產業紡織品，如遮陽篷、台布、帶子和玻璃纖維等都可以用 EDOLAN EP 2023。
2. 為了改變手感，EDOLAN EP 2023 可以與 EDOLAN AM 和 EDOLAN AH，聚酯分散液或 EDOLAN 系列的其他任意產品以不同比例混合。添加 EDOLAN XF 系列可以獲得其他手感。預期效果會收到織物質量、種類，前處理和後整理加工或其他添加物用量的影響。
3. EDOLAN EP 2023 也可用軋吸法處理纖維素纖維，合成纖維，玻璃纖維或其混紡產業紡織品和無紡布。
4. EDOLAN EP 2023 通常用於空氣刮刀或滾筒刮刀塗層。對於塗層來說，它的原始粘度太低，需要通過添加 EDOLAN XTA 或 EDOLAN XTP，將其增加到 4000-6000mpa.s (Brookfield) 或 35-55 Poise (Haake VT02, spindle 2)。

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

5. EDOLAN XTP 是單一組分聚氨酯增稠劑，在所有 PH 值範圍內都有效，不需要加氨水。為了使漿料達到最好的均一性，建議在加入前先把 EDOLAN XTA 按 1:1 與水稀釋，可以得到極好假塑流動性和均勻性的漿料。
6. EDOLAN XTA 是丙烯酸增稠劑。用氨水把 pH 調到 8-9，EDOLAN XTA 可以得到最佳的效果。為了使漿料達到最好的均一性，建議在加入前先把 EDOLAN XTA 按 1:1 與水稀釋。用 EDOLAN XTA 增稠，可以得到極好流動性的漿料。
7. 推薦加入 RESPUMIT NF 01 或 RESPUMIT 3300(EDOLAN EP 2023 的 .2-0.5%)，成膜時不會起泡。塗層烘乾時：當用於面塗時，烘箱應逐漸升溫，以 80-90°C 的低溫在第一段開始，直到 130-140°C 的最後一段。當 EDOLAN EP 2023 用作底塗直接用在織物上，第一段溫度可以在 120-140°C。
8. 纖維素織物添加 4-6 pbw of ACRAFIX ML，合成纖維及混紡物添加 4 pbw of EDOLAN XCIB 或 EDOLAN XCIC 可提升 EDOLAN EP 2023 的耐水洗和乾洗性能。織物在 150-160°C 焙烘 2-1minutes 可以完全聚合。最後的檢測通常在生產結束後 24 小時進行，因為到那時才會完全交聯。

儲存：

本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。對霜凍和熱敏感，應儲存於 5~40°C，建議使用後立刻蓋上桶蓋，長時間打開桶蓋會導致產品變乾及造成產品污染。使用前需先攪拌。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。